

Available at : <https://ejournal.unib.ac.id/index.php/inersiajurnal>
 DOI : <https://doi.org/10.33369/ijts.11.1.13-18>

ISSN 2086-9045

PENGARUH VARIASI PENGGUNAAN ABU AMPAS TEBU (AAT) DAN ABU BATU (AB) SEBAGAI BAHAN PENGANTI SEBAGIAN SEMEN TERHADAP KUAT TEKAN MORTAR (Kajian terhadap Adukan Mortar 1Pc : 3Ps)

Rara Ayu Sati¹⁾, Fepy Supriani²⁾, Yuzuar Afrizal³⁾
^{1),2),3)}Program Studi Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Bengkulu
 Corresponding Author: raraayusati@gmail.com

Abstrak

Abu ampas tebu dan abu batu merupakan bahan yang sebagian unsurnya memiliki kesamaan dengan semen yaitu silika (SiO_2). Ampas tebu merupakan limbah yang belum dimanfaatkan oleh masyarakat. Abu batu merupakan limbah pabrik batu pecah yang penggunaannya dalam struktur bangunan gedung masih kurang. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui kuat tekan mortar yang menggunakan abu ampas tebu dan abu batu sebagai bahan pengganti sebagian semen. Metode pembuatan dan pengujian kuat tekan mortar mengacu pada SNI 03-6825-2002. Jumlah keseluruhan benda uji 128 sampel dengan dimensi yang digunakan 50 mm x 50 mm x 50 mm. Variasi abu ampas tebu dan abu batu yang digunakan adalah 5%, 10%, 15%, 20% dan 25% dari berat semen yang digunakan. Rentang nilai *initial flow* yang digunakan yaitu 105%-115% (SNI 03-6882-2002). Kubus mortar direndam selama 27 hari dan pengujian mortar dilakukan pada umur 28 hari. Nilai kuat tekan mortar variasi AAT mengalami penurunan dari kuat tekan mortar normal dengan persentase penurunan berturut-turut sebesar 0,62%, 2,14%, 7,33%, 7,50% dan 9,53%. Nilai kuat tekan mortar variasi AB mengalami kenaikan dari mortar normal pada variasi 5%, 10% dan 15% dengan persentase kenaikan berturut-turut sebesar 4,66%, 3,41% dan 2,38%, sedangkan pada variasi 20% dan 25% mengalami penurunan. Nilai kuat tekan mortar variasi campuran AAT dan AB mengalami penurunan dari mortar normal dengan persentase penurunan berturut-turut sebesar 0,08%, 1,04%, 5,67%, 8,06% dan 15,12%.

Kata kunci: mortar, abu ampas tebu, abu batu, kuat tekan

Abstract

Bagasse ash and stone ash are materials that have some elements that similar to cement elements. Bagasse ash is a waste that has not been utilized by community. Stone ash is a waste of stone crusher whose utilization in building structures is still lacking. This research was aimed to know compressive strength of the mortar which use bagasse ash and stone ash as a partial substitute of cement. The method of casting and compressive strength test of the mortar referred to SNI 03-6825-2002. The total of mortar cubes was 128 specimens with dimensions of 50 mm x 50 mm x 50 mm. Variations of bagasse ash and stone ash used were 5%, 10%, 15%, 20% and 25% of the weight of cement. The range of initial flow values used are 105%-115% (SNI 03-6882-2002). Mortar cubes cured for 27 days and test of mortar was conducted at 28th days. The value of mortar compressive strength variation of bagasse ash decrease from normal mortar compressive strength with a decrease respectively of 0.62%, 2.14%, 7.33%, 7.50% dan 9.53%. Compressive strengths of mortar with stone ash is increases from normal mortar in variations 5%, 10% and 15% with the percentages of 4.66%, 3.41% and 2.38% respectively, while in the variation of 20% and 25% is decreases. Compressive strength of mortar with mixture bagasse ash and stone ash reduce from normal mortar with a decrease of 0.08%, 1.04%, 5.67%, 8.06% dan 15.12% respectively.

Keywords: mortar, bagasse ash, stone ash, compressive strength

PENDAHULUAN

Mortar adalah campuran antara agregat halus (pasir), air dan bahan perekat (semen *portland*) dengan komposisi tertentu. Mortar sebagai perekat untuk konstruksi struktural digunakan untuk pasangan batu pecah pada pondasi. Mortar untuk konstruksi non-struktural digunakan pada pasangan bata untuk pengisi dinding. Kuat tekan mortar dipengaruhi oleh beberapa faktor yaitu kepadatan, umur mortar, jenis semen, dan sifat agregat (SNI 03-6825-2002).

Semen adalah bahan perekat yang berbentuk halus jika ditambahkan air akan terjadi reaksi hidrasi dan dapat mengikat bahan-bahan padat menjadi satu kesatuan massa yang kokoh. Persentase terbesar dalam kandungan semen adalah CaO (kalsium oksida) kisaran 60%-65%, SiO₂ (silika) kisaran 20%-24% dan Al₂O₃ (aluminium oksida) kisaran 4%-8% (Marzuki, 2009).

Tebu di Bengkulu oleh masyarakat dimanfaatkan sebagai bahan dasar minuman es tebu. Batang tebu diperas hingga menghasilkan air (nira) dan ampas tebu, nira dimanfaatkan sebagai pemanis dan bahan utama es tebu sedangkan ampasnya hanya dibuang atau dijadikan pupuk. Pembakaran ampas tebu akan menghasilkan abu ampas tebu yang memiliki kandungan senyawa silika (SiO₂) yang juga merupakan bahan baku utama dari semen biasa (*portland*) (Mulyati dkk., 2012). Abu ampas tebu memiliki kandungan silika yang sangat tinggi mencapai 72,33% (Pandaleke, 2014).

Abu batu (AB) merupakan hasil sampingan dari produksi batu pecah. Abu batu merupakan abu yang mengandung banyak silika, alumina dan mengandung senyawa alkali, besi dan kapur walaupun dalam kadar yang rendah. Penggunaan abu batu sebagai semen dalam campuran adukan beton juga

dapat meningkatkan kuat tekan beton (Wikana dan Wantutrianus, 2014).

Penelitian ini membahas pengaruh variasi penggunaan 100% AAT, 100% AB dan pecampuran 50% AAT dan 50% AB sebagai pengganti sebagian semen. Variasi campuran yang digunakan sebesar 5%, 10%, 15%, 20% dan 25% dari berat semen yang digunakan. Perbandingan semen dan pasir yang digunakan pada penelitian ini yaitu 1Pc : 3Ps. Jumlah sampel benda uji per variasi adalah sebanyak 8 sampel.

METODE PENELITIAN

Tahapan pelaksanaan penelitian meliputi pemeriksaan bahan campuran mortar dengan melakukan uji fisis, perhitungan kebutuhan bahan untuk adukan mortar, pembuatan benda uji, perawatan, dan pengujian kuat tekan.

Pemeriksaan abu ampas tebu

Abu ampas tebu didapatkan dari proses pembakaran ampas tebu yang sebelumnya dikumpulkan dari para penjual es tebu di sekitar Kota Bengkulu. Abu ampas tebu dibakar secara langsung di atas api, dengan sebelumnya dijemur di bawah sinar matahari sampai memiliki berat yang tetap. Abu ampas tebu yang telah dibakar selanjutnya dilakukan pemeriksaan analisa saringan lolos saringan No.200. Abu ampas tebu dicampurkan pada adukan mortar bersamaan dengan pencampuran semen. Abu ampas tebu dapat dilihat pada Gambar 1.



Gambar 1. Abu Ampas Tebu

Pemeriksaan Abu Batu

Abu batu (Gambar 2) diambil dari *stone crusher* yang kemudian dioven untuk menghilangkan kadar air dan memudahkan saat penyaringan. Abu batu dilakukan pemeriksaan analisa saringan lolos saringan No.200.



Gambar 2. Abu Batu

Pemeriksaan agregat halus dan semen

Agregat halus yang digunakan adalah pasir gunung yang diambil dari daerah Curup. Pemeriksaan material yang dilakukan untuk agregat halus:

- Pemeriksaan gradasi (analisa saringan) mengacu pada SNI 03-1968-1990.
- Pemeriksaan kadar air mengacu pada SNI 03-1971-1990.
- Pemeriksaan kadar lumpur mengacu pada SNI 03-4142-1996.
- Pemeriksaan berat jenis mengacu pada SNI 03-1970-1990.
- Pemeriksaan berat isi mengacu pada SNI 03-4804-1998.
- Pemeriksaan kadar organik mengacu pada SNI 03-2816-1992.

Rangkuman hasil pemeriksaan agregat halus dapat dilihat pada Tabel 1.

Tabel 1. Pemeriksaan Agregat Halus

Nama Pengujian	Hasil Pengujian
MHB (%)	1,68
Kadar Air (%)	1,63
KadarLumpur(%)	3,78
Berat Jenis (SSD)	2,51
Berat Isi (gr/cm ³)	1,65
Apsorpsi (%)	2,62

Semen yang digunakan adalah PCC yang sesuai dengan standar SNI 15-7064-2004.

Pembuatan benda uji

Semua bahan untuk adukan campuran mortar seperti agregat halus (pasir), semen PCC, abu ampas tebu, abu batu dan air diletakkan dalam tempat yang terpisah. Jumlah sampel benda uji setiap variasi dari abu ampas tebu dan abu batu dapat dilihat pada Tabel 2.

Tabel 2. Jumlah Benda Uji Mortar

No	Variasi Campuran	Jumlah Benda Uji		
		AAT	AB	50% (AAT + AB)
1.	5%	8	8	8
2.	10%	8	8	8
3.	15%	8	8	8
4.	20%	8	8	8
5.	25%	8	8	8
Jumlah		40	40	40
Jumlah Total		120		
Mortar Normal		8		
Jumlah Total + Normal		128		

Pengadukan mortar dan uji *initial flow*

Pengadukan semen, abu ampas tebu, abu batu dan pasir dilakukan menggunakan *mixer mortar*. Air dimasukkan secara bertahap setelah campuran tersebut homogen. Pengecekan *initial flow* hingga mencapai rentang 105% - 115%, apabila campuran tidak mencapai rentang maka akan dilakukan penambahan air dan apabila melewati rentang yang ditentukan maka campuran tidak bisa dipakai. Pengecekan *initial flow* dihitung dengan rumus (SNI 03-6882-2002):

$$\frac{d_1 - d_0}{d_0} \times 100 = 105\% - 115\% \quad (1)$$

Keterangan:

d1 = diameter rata-rata setelah 25 ketukan.

d0 = diameter awal

Pencetakan benda uji

Adukan mortar dimasukkan kedalam cetakan menggunakan sendok semen. Pengisian dilakukan dalam 2 lapis, setiap

lapis dipadatkan sebanyak 32 kali dengan alat pemadat. Adukan yang telah dituang ke dalam cetakan diratakan agar bagian atas menjadi rata. Cetakan mortar dibuka setelah 24 jam. Kubus mortar diberi tanda untuk membedakan kubus mortar yang telah dicetak sehingga tidak akan keliru.

Perawatan benda uji

Perawatan benda uji sesuai dengan SNI 03-6825-2002 dilakukan dengan perendaman dalam bak yang berisi air setelah mortar dikeluarkan 24 jam dari cetakan. Benda uji direndam selama 27 hari. Umur 28 hari benda uji dikeluarkan dari dalam air kemudian permukaannya dikeringkan dengan cara di lap dan dibiarkan selama ± 15 menit, selanjutnya dilakukan pengujian kuat tekan mortar.

Pelaksanaan pengujian

Pengujian kuat tekan mortar sesuai dengan SNI 03-6825-2002 dilakukan saat berumur 28 hari. Pengukuran dimensi dan penimbangan berat benda uji dilakukan terlebih dahulu. Semua data yang bersangkutan dengan benda uji dicatat pada lembar yang telah disediakan. Alat yang digunakan pada pengujian mortar adalah *Cement Compression Machine* dengan kapasitas kuat tekan 250 kN dan ketelitian 0,5 kN.

HASIL DAN PEMBAHASAN

Hasil pengujian *initial flow*

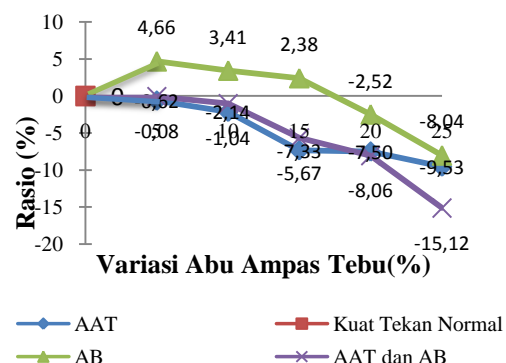
Tujuan pengujian *initial flow* adalah untuk mengetahui tingkat kelecakan adukan mortar yang dapat mempengaruhi *workability*. Pengujian *initial flow* dilakukan sesuai SNI 03-6882-2002, dengan nilai yang disyaratkan sebesar 105% - 115%. Nilai *initial flow* ditetapkan pada penelitian ini yaitu sebesar 105% - 110%. Hasil pengujian *initial flow* dapat dilihat pada Tabel 3.

Tabel 2. Hasil Uji *Initial Flow*

No	Variasi		Nilai <i>Initial Flow</i> (%)
1.	Normal		110,00
2.	100% AAT	5%	112,50
		10%	105,00
		15%	105,00
		20%	111,25
		25%	115,00
3.	100% AB	5%	107,50
		10%	110,00
		15%	110,00
		20%	107,50
		25%	108,75
4.	50% (AAT dan AB)	5%	106,25
		10%	111,25
		15%	108,75
		20%	108,75
		25%	106,25

Hasil pengujian kuat tekan mortar

Hasil yang diperoleh pada penelitian ini yaitu nilai kuat tekan mortar bervariasi untuk berbagai variasi campuran. Pengaruh penggunaan abu ampas tebu dan abu batu sebagai bahan pengganti sebagian semen pada mortar adukan 1Pc : 3Ps dengan berbagai variabel mengalami peningkatan dan penurunan. Persentase peningkatan dan penurunan kuat tekan mortar variasi terhadap mortar normal dapat dilihat pada Gambar 3. Hasil uji kuat tekan mortar dapat dilihat pada Tabel 3.



Gambar 3. Persentase Peningkatan dan Penurunan Kuat Tekan Mortar Variasi terhadap Mortar Normal

Tabel 3. Hasil Uji Kuat Tekan Mortar

No	Variasi	Kuat Tekan (MPa)
1.	Normal	18,17
2.	100% AAT	5%
		10%
		15%
		20%
		25%
3.	100% AB	5%
		10%
		15%
		20%
		25%
4.	50% AAT dan 50% AB	5%
		10%
		15%
		20%
		25%

Nilai kuat tekan mortar variasi masing-masing variabel berbeda-beda. Kuat tekan mortar variasi tertinggi terjadi pada penggunaan abu batu sebagai bahan pengganti sebagian semen. Nilai kuat tekan mortar penggunaan AB 5%, 10%, 15%, 20% dan 25% adalah berturut-turut sebesar 19,01 MPa, 18,79 MPa, 18,60 MPa, 17,71 MPa dan 16,71 MPa. Penggunaan AB juga mengalami kenaikan kuat tekan dari kuat tekan mortar normal (18,17 MPa) pada variasi 5%, 10% dan 15% dengan persentase kenaikan sebesar 4,66%, 3,41% dan 2,38%, sedangkan turun 2,52% dan 8,04% pada variasi 20% dan 25%.

Penggunaan abu ampas tebu mengakibatkan turunnya kuat tekan mortar di setiap variasi yang digunakan, baik dalam penggunaan 100% AAT maupun campuran 50% AAT dan AB. Penggunaan 100% AAT pada variasi 5%, 10% dan 15% nilai kuat tekan yang dihasilkan lebih kecil dibandingkan dengan campuran 50% AAT dan AB pada variasi yang sama. Variasi 20% dan 25% kuat tekan mortar variasi AAT lebih tinggi

dibandingkan variasi mortar campuran 50% AAT dan 50% AB.

Nilai kuat tekan tertinggi terjadi pada penggunaan 100% AB sebagai bahan pengganti sebagian semen dengan nilai kuat tekan sebesar 19,01 MPa dan persentase kenaikan adalah sebesar 4,66%. Nilai kuat tekan terendah terjadi pada penggunaan campuran 50% AAT dan AB variasi 25% dengan nilai sebesar 15,42 MPa persentase penurunan sebesar 15,12%.

Penurunan nilai kuat tekan mortar terjadi pada setiap penggunaan abu ampas tebu, sehingga dapat dikatakan bahwa penggunaan abu ampas tebu tidak memberikan dampak yang positif terhadap kuat tekan mortar. Penggunaan abu ampas tebu yang semakin tinggi maka akan menyebabkan semakin rendah kuat tekan mortar. Perlakuan terhadap abu ampas tebu saat proses pembakarannya kemungkinan besar memicu terjadinya penurunan kuat tekan mortar. Penggunaan silika yang berlebihan juga akan membawa dampak negatif pada mortar (Herlina dalam Mulyati dkk., 2012).

Penggunaan abu batu sebagai bahan pengganti sebagian semen dapat memberikan dampak yang positif terhadap kuat tekan mortar, namun penggunaan yang berlebihan juga tidak berdampak positif. Abu batu yang memiliki unsur yang hampir mirip dengan semen mampu meningkatkan kekuatan mortar. Umumnya komposisi abu batu tidak jauh berbeda dari semen yang bersifat mengikat (Bell dalam Rachman, 2015).

KESIMPULAN

1. Nilai kuat tekan mortar variasi AAT (5%, 10%, 15%, 20% dan 25%) mengalami penurunan dari kuat tekan

- mortar normal dengan persentase penurunan berturut-turut sebesar 0,62%, 2,14%, 7,33%, 7,50% dan 9,53%.
2. Nilai kuat tekan mortar variasi AB mengalami kenaikan dari mortar normal pada variasi 5%, 10% dan 15% dengan persentase kenaikan berturut-turut sebesar 4,66%, 3,41% dan 2,38%, sedangkan pada variasi 20% dan 25% mengalami penurunan.
 3. Nilai kuat tekan mortar variasi campuran 50% AAT dan 50% AB (5%, 10%, 15%, 20% dan 25%) mengalami penurunan dari mortar normal dengan persentase penurunan berturut-turut sebesar 0,08%, 1,04%, 5,67%, 8,06% dan 15,12%.
 4. Kuat tekan mortar terbesar terjadi pada penggunaan AB 5% dengan besar kuat tekan adalah 19,01 MPa naik 4,66% dari kuat tekan mortar normal sebesar 18,17 MPa.

DAFTAR PUSTAKA

- Marzuki, I., 2009. Analisis Penambahan Additive Batu Gamping terhadap Kualitas Komposisi Kimia Semen Portland. *Chemica*, 10(1), pp.64-70.
- Mulyadi, S. and Dahlan, D., 2012. Pengaruh Persen Massa Hasil Pembakaran Serbuk Kayu dan Ampas Tebu pada Mortar terhadap Sifat Mekanik dan Sifat Fisiknya. *Jurnal Ilmu Fisika, Universitas Andalas*, 4(1), pp.31-39.
- Pandeleke, R.E., 2014. Kajian Experimental Sifat Karakteristik Mortar yang Menggunakan Abu Ampas Tebu sebagai Substitusi Parsial Semen. *Tekno*, 12(60).
- Rachman, F., 2015, *Penggunaan Abu Sekam Padi dan Abu Batu pada Pembuatan Genteng Beton*, Digital Repository Universitas Jember, pp. 15-16.
- SNI 03-1968-1990. *Metode Pengujian Analisis Saringan Agregat Halus dan Kasar*. Departemen Pekerjaan Umum Yayasan Badan Penerbit PU.
- SNI 03-1970-1990. *Metode Pengujian Berat Jenis dan Penyerapan Air Agregat Halus*. Departemen Pekerjaan Umum Yayasan Badan Penerbit PU.
- SNI 03-1971-1990. *Metode Pengujian Kadar Air Agregat*. Departemen Pekerjaan Umum Yayasan Badan Penerbit PU.
- SNI 03-2816-1992. *Metode Pengujian Kotoran Organik dalam Pasir untuk Campuran Mortar dan Beton*. Departemen Pekerjaan Umum Yayasan Badan Penerbit PU.
- SNI 03-4142-1996. *Metode Pengujian Jumlah Bahan dalam Agregat yang Lolos Saringan No. 200 (0,075 mm)*. Departemen Pekerjaan Umum Yayasan Penerbit PU.
- SNI 03-4804-1998. *Metode Pengujian Bobot Isi dan Rongga Udara dalam Agregat*. Departemen Pekerjaan Umum Yayasan Badan Penerbit PU.
- SNI 03-6825-2002. *Metode Pengujian Kekuatan Tekan Mortar Semen*. Badan Standarisasi Nasional. Jakarta.
- SNI 03-6882-2002. *Spesifikasi Mortar untuk Pekerjaan Pasangan*. Departemen Pekerjaan Umum Yayasan Badan Penerbit PU.
- SNI 15-2049-2004. *Semen Portland*. Badan Standarisasi Nasional. Jakarta.
- Wikana, I., dan Wantutrianus, Z. 2014. *Pengaruh Pemakaian Fly Ash dan Abu Batu sebagai Pengganti Sebagian Semen pada Kuat Tekan Beton Mutu Tinggi*, Majalah Ilmiah UKRIM Edisi 1/th XIX/2014.